



PERSPECTIVA INDUSTRIAL SOBRE LOS PROCESOS DE REVISIÓN Y/O ELABORACIÓN DE DOCUMENTOS BREF: WGC Y CER

Irina Celades. ITC-AICE

ST-29 El papel de la Directiva de emisiones industriales en la taxonomía de inversiones sostenibles

#CONAMA2022

CONAMA2022



PALACIO MUNICIPAL
DE IFEMA, MADRID

CONAMA2022.ORG

Índice

01 Proceso de Sevilla

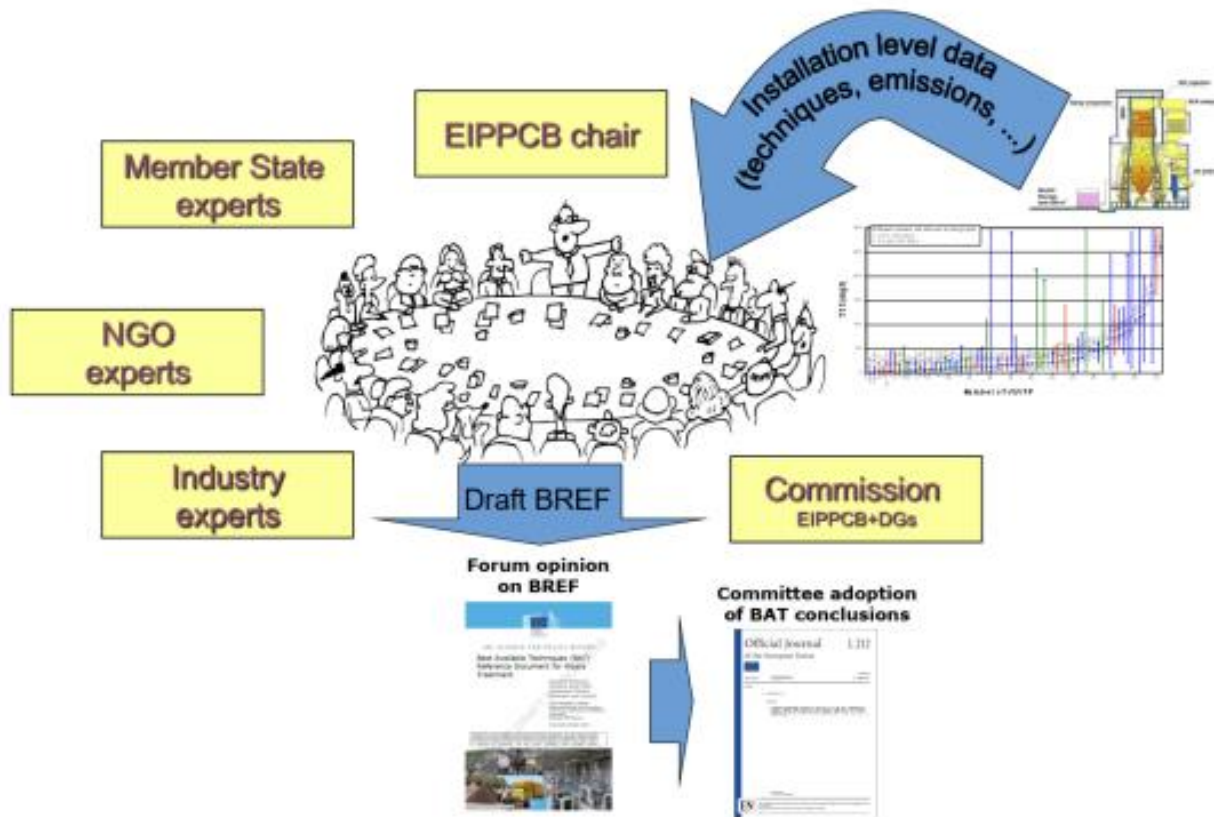
02 Novedades en mejores técnicas disponibles (MTD)

01

PROCESO DE SEVILLA

Proceso de Sevilla

Proceso de intercambio de información en la elaboración y revisión de documentos BREF



Proceso de Sevilla

1. Elaboración de un **Background Position Document** (BP)
2. Identificación de los **KEIs** (Key Environmental Indicators)
3. **Compilación de información** por parte de las industrias (proceso voluntario)
4. **Tratamiento de la información** (Big data software)
5. **BREF drafts - Fijación de BAT-AELs**
6. Proceso de **aprobación** del documento BREF



1 Documento de posicionamiento y KEI

- Documento que sirve de base para revisar la situación ambiental del sector desde la aprobación del último BREF aplicable.
- Identificación de los KEIs asignables al sector en general y a subsectores de forma específica.



1 Compilación de información

- Estructura y contenido de los cuestionarios revisados y chequeados por todas las partes interesadas. Importante plazos de cumplimentación (5-6 meses)
- Datos confidenciales (Confidential Business Information)
- Proceso Cumplimentación
- Validación cuestionarios por las autoridades competentes
- Envío de los cuestionarios (BATIS)



2 Tratamiento de la información

- Utilización de software para el tratamiento de “big data”
- Acceso a esta herramienta durante el periodo correspondiente
- Workshops específicos sobre tratamiento de datos, se dan unas pautas en el tratamiento de la herramienta
- Identificar como o que analizar la información facilitada para la elaboración del borrador



2 Tratamiento de la información

- **Aspectos importantes:**

- Confidencialidad de los datos,
- Criterios de representatividad de los datos,
- Criterios consideración datos válidos (valores muy próximos a “cero”, uso de valores medios/máximos/mínimos),
- Enfoque específico subsector por subsector,
- Comparabilidad de los datos (valores de referencia en igualdad de condiciones),
- Metodología para el establecimiento de los BAT-AELs,
- Tratamiento de la información adicional incluida en los cuestionarios,
- Otros.....



3 Metodología de fijación de valores limites

- No hay una metodología completamente cerrada y transparente: tratamiento estadístico, aplicación de criterios técnicos, coherencia con el contenido de otros BREFs,..
- Centrar la aplicación de BAT AELS en los grandes focos: posibilidad de aplicar tasas de emisión en la aplicación de BAT AELS
- Habría que analizar el enfoque analizado sector por sector
- La Industria y estados miembros en general demandan una metodología clara y transparente



02

**NOVEDADES EN MEJORES
TÉCNICAS DISPONIBLES (MTD)**

WGC BREF development and CER BREF review

- **BAT 2:** Inventory of channelled and diffuse emissions to air
- **BAT 5:** combine waste gas streams and minimising the number of emission points.
- **BAT 8:** Requisitos de monitorización y frecuencia



MTDs novedosas en el WGC BREF

BAT 2 In order to facilitate the reduction of emissions to air, BAT is to **establish, maintain and regularly review** (including when a substantial change occurs) **an inventory of channelled and diffuse emissions to air**, as part of the environmental management system (see BAT 1), that incorporates all of the following features:

- i. information, as comprehensive as is reasonably possible, about the chemical production process(es), including
- ii. information, as comprehensive as is reasonably possible, about channelled emissions to air, such a
- iii. information, as comprehensive as is reasonably possible, about diffuse emissions to air, such as:
 - i. the characteristics of the gas or liquid in contact with the emission source...
 - i. techniques used to prevent and/or reduce diffuse emissions to air;
 - ii. monitoring (see BAT 20, BAT 21 and BAT 22).



MTDs novedosas en el WGC BREF



BAT 5 In order to facilitate the recovery of materials and the reduction of channelled emissions to air, as well as to increase energy efficiency, BAT is **to combine waste gas streams with similar characteristics, thus minimising the number of emission points.**



MTDs novedosas en el WGC BREF

BAT 7 BAT 7. BAT is to **continuously monitor key process parameters** (e.g. waste gas flow and temperature) of waste gas streams being sent to pretreatment and/or final treatment.

BAT 8. BAT is to **monitor channelled emissions** to air with **at least the frequency given below and in accordance with EN standards**. If EN standards are not available, BAT is to use ISO, national or other international standards that ensure the provision of data of an equivalent scientific quality.

Substance/ Parameter ⁽¹⁾	Process(es)/ Source(s)	Emission points	Standard(s) ⁽²⁾	Minimum monitoring frequency	Monitoring associated with
Ammonia (NH ₃)	Use of SCR/SNCR	Any stack	EN 21877	Once every 6 months ⁽³⁾ ⁽⁴⁾	BAT 17
	All other processes/sources				BAT 18
Dust	All processes/sources	Any stack with dust mass flow ≥ 3 kg/h	Generic EN standards ⁽⁵⁾ , EN 13284-1 and EN 13284-2	Continuous ⁽⁸⁾	BAT 14

MTDs novedosas en el WGC BREF

Nitrogen oxides (NO _x)	Thermal treatment	Any stack with a NO _x mass flow of ≥ 2.5 kg/h	Generic EN standards ⁽⁵⁾	Continuous	BAT 16
		Any stack with a NO _x mass flow of < 2.5 kg/h	EN 14792	Once every 6 months ⁽³⁾ ⁽⁴⁾	
	Process furnaces/heaters	Any stack with a NO _x mass flow of ≥ 2.5 kg/h	Generic EN standards ⁽⁵⁾	Continuous ⁽⁶⁾	BAT 36
		Any stack with a NO _x mass flow of < 2.5 kg/h	EN 14792	Once every 6 months ⁽³⁾ ⁽⁴⁾	
	All other processes/sources	Any stack with a NO _x mass flow of ≥ 2.5 kg/h	Generic EN standards ⁽⁵⁾	Continuous	BAT 18
			Any stack with a NO _x mass flow of < 2.5 kg/h	EN 14792	Once every 6 months ⁽³⁾ ⁽⁴⁾

Otros aspectos interesantes ...

- WGC BREF. Aplicación Mass flow threshold

Table 4.3: BAT-associated emission levels (BAT-AELs) for channelled emissions to air of dust, lead and nickel

Substance/Parameter	BAT-AEL (mg/Nm ³) (Daily average or average over the sampling period)
Dust	< 1-5 ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾ ⁽⁴⁾
Lead and its compounds, expressed as Pb	< 0.01-0.1 ⁽⁵⁾
Nickel and its compounds, expressed as Ni	< 0.02-0.1 ⁽⁶⁾

(1) The upper end of the range is 20 mg/Nm³ when either an absolute or a fabric filter is not applicable.
 (2) The BAT-AEL does not apply to minor emissions (i.e. when the dust mass flow is below e.g. 50 g/h) if no CMR substances are identified as relevant in the dust based on the inventory given in BAT 2.
 (3) In the case of the production of complex inorganic pigments using direct heating, and in the case of the drying step in the production of E-PVC, the upper end of the BAT-AEL range may be higher and up to 10 mg/Nm³.
 (4) Dust emissions are expected to be towards the lower end of the BAT-AEL range (e.g. below 2.5 mg/Nm³) when the presence of substances classified as CMR 1A or 1B, or CMR 2 in the dust is identified as relevant (see BAT 2).
 (5) The BAT-AEL does not apply to minor emissions (i.e. when the lead mass flow is below e.g. 0.1 g/h).
 (6) The BAT-AEL does not apply to minor emissions (i.e. when the Ni mass flow is below e.g. 0.15 g/h).

Otros aspectos interesantes

- CER BREF
 - Compilación de datos: se tiene en cuenta aspectos relacionados con economía circular (simbiosis industrial, descarbonización, consumos energéticos, entre otros aspectos varios.
 - ECHA esta involucrada en los procesos BREF

Aspectos positivos del proceso Sevilla....



- Son **procesos de aprendizaje** por parte de todos los participantes
- **Acercamiento** entre la **industria - administraciones públicas – Sociedad (NGOs)**
- **Obliga a harmonizar posiciones** entre los diferentes países de la UE
- Fomenta que la **industria sea proactiva aportando datos**
- Mejora la **transparencia de los procesos de desarrollo y aplicación de la normativa ambiental**
- Identifican **líneas futuras de trabajo**, que sirve para pautar el camino a recorrer hasta la próxima revisión

¡Gracias!

Irina Celades López
icelades@itc.uji.es

