

Congreso Nacional del Medio Ambiente  
Madrid del 31 de mayo al 03 de junio de 2021

# ECO-INNOVACIÓN COMO ESTRATEGIA DE COMPETITIVIDAD

Jon Kepa Izaguirre - A&B Laboratorios de Biotecnología  
Concurso Ecodiseño  
#conama2020



## ECO-INNOVACIÓN COMO ESTRATEGIA DE COMPETITIVIDAD

**01** Somos el peor ejemplo

**02** Necesidad de una caña

**03** Buscando el Norte

**04** Me quiere, No me quiere

**05** Zoom

**06** Sueños hechos realidad

**07** Grandes éxitos

**08** Dando 3 vueltas por casa

**09** Compartir, aprender y seguir avanzando

## 01 Somos el peor ejemplo



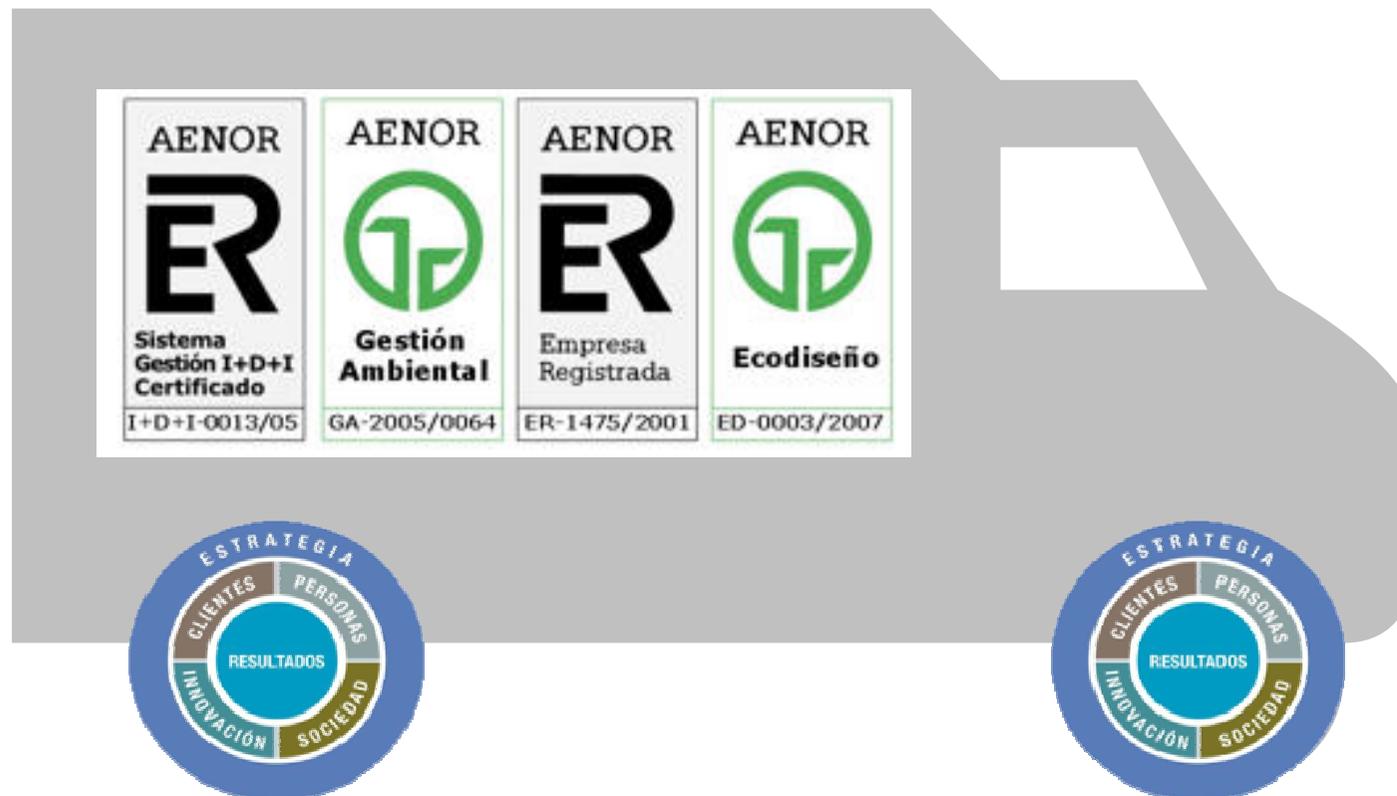
- Vitoria-Gasteiz (Alava)
- Sector Químico...
- Pyme 33 empleados
- Investigación, producción y comercialización
- Productos químicos y biológicos ámbito profesional
- Modelo negocio B2B
- Modelo Gestión Avanzada (A-Plata)
- Facturación 5 mll €
- Premio Europeo Medio Ambiente (Viena 2018)



## 02 Necesidad de una caña



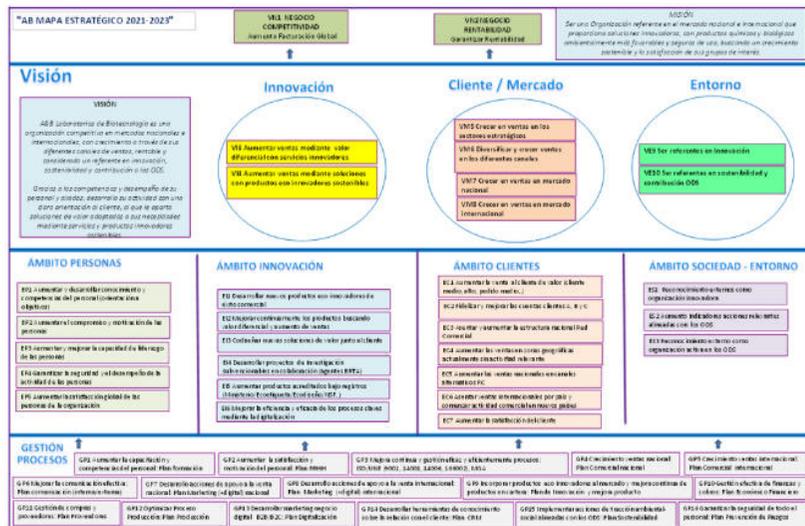
Dale un pez a un hombre, y comerá hoy  
Dale una caña y enséñale a pescar y comerá el resto de su vida



# CONAMA 2020

Congreso Nacional del Medio Ambiente. #Conama2020

## 03 Buscando el Norte



## 03 Buscando el Norte



### UNE 150301:2003

Gestión ambiental del proceso de diseño y desarrollo. Ecodiseño

Environmental management of design and development process. Design for environment.

Management environnemental du procès de design et développement. Design environnemental.



Anexo especial mención al sector químico y a tratar el aspecto ambiental y el de seguridad



### UNE-EN ISO 14006:2011

Sistemas de gestión ambiental. Directrices para la incorporación del ecodiseño. (ISO 14006:2011).

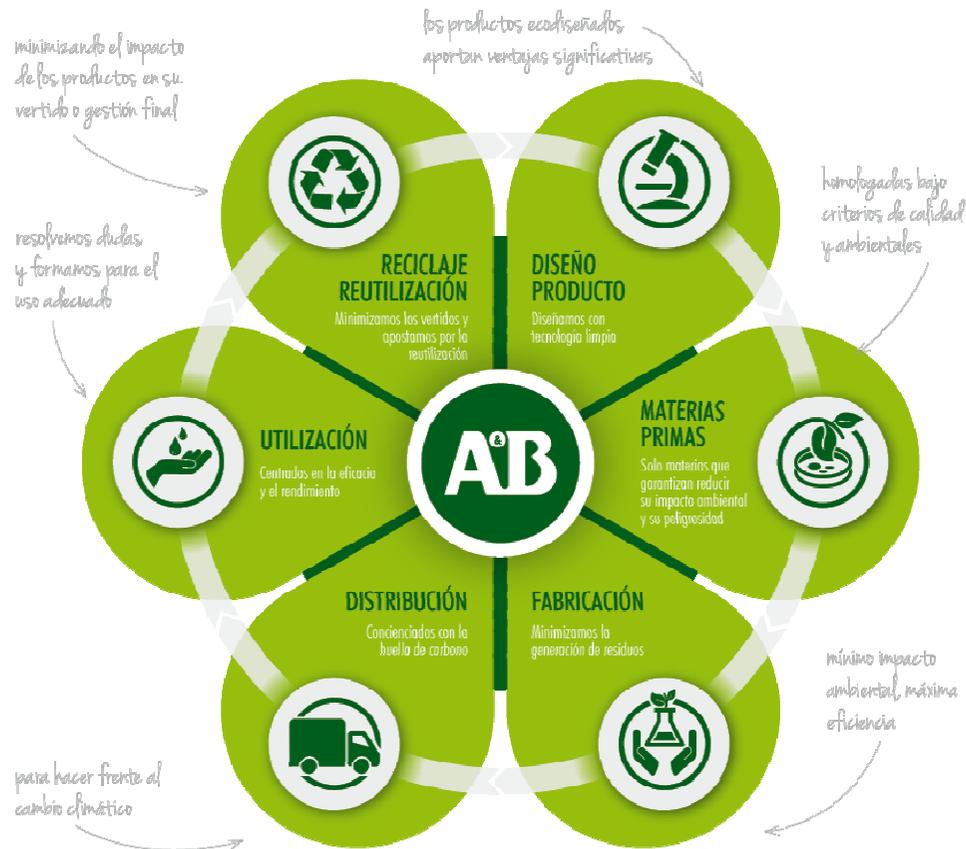
Environmental management systems - Guidelines for incorporating ecodesign (ISO 14006:2011)

Systèmes de management environnemental - Lignes directrices pour intégrer l'éco-conception (ISO 14006:2011)





## 04 Me quiere, no me quiere...



Nuestra filosofía de empresa y de vida



### Biotecnología + Química Verde + Ecolabel + Ecodiseño

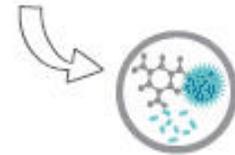


**BIOTECNOLOGÍA**  
Enzimas y microorganismos seleccionados y reproducidos en nuestros laboratorios. NO modificados genéticamente

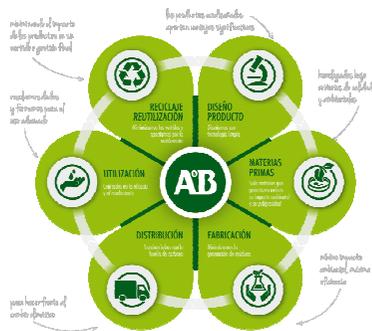
**QUÍMICA VERDE**  
Materias primas seguras y respetuosas con el Medio Ambiente

**ECOLABEL**  
Registro que tiene en cuenta los criterios ambientales del producto

**ECODISEÑO**  
Estrictos criterios ambientales y de seguridad de uso en todo el ciclo de vida



## 05 Zoom



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**ASPECTOS AMBIENTALES**  
 COD. PROCEDIMIENTO: AB-010  
 NUMERO DE REVISION: 11  
 FECHA: 14/SEP/2020

**FLUJOGRAMA ASPECTOS AM AB-010**

**PLANIFICACION**

**DESARROLLO**

**CONTROL**

**LEVERIA**

**DUCTO**

Diagram illustrating the AB-010 process flow, including steps like: Determinación de significancia, Registro de aspectos ambientales significativos, Informe de priorización, Programa de Opciones y Metales AB-010, Control y verificación de la Opción, and Control del Diseño Productivo (Módulo AB-01).

Below the flowchart are several data tables for PROYECTO 1, PROYECTO 2, and PROYECTO 3, detailing environmental aspects and their management.



### FICHA DE PRODUCTO

<b>NOMBRE DE PRODUCTO</b>	SC 2112	<b>REVISIÓN</b>	00
---------------------------	---------	-----------------	----

ECODISEÑO					
SC 2112 – LIMPIADOR DE SUELOS MARINO					
ETAPA CICLO DE VIDA	ASP. SIGNIF.	OBJETIVOS	ACTUACIONES	LOGROS	RESULTADOS
Materiales y compon.	M0382	Reducción del 10% del valor total del aspecto	Formulación alternativa que permita menor dosificación	Formulación alternativa	<input checked="" type="checkbox"/> 20% de reducción (de 13,31 a 10,65)
	M0356	Reducción del 5% del valor total del aspecto		Formulación alternativa	<input checked="" type="checkbox"/> 8,9% de reducción (de 20,19 a 18,40)
Envases	Formato envase	Reducción del 20% del valor total del aspecto	Cambio de formato de envase	Cambio de formato y modo de aplicación	<input checked="" type="checkbox"/> 46,8% de reducción (de 11,61 a 6,17)
Producción					
Transporte					
Uso					
Desecho					

#### RESULTADO ASPECTOS SIGNIFICATIVOS

Aspecto	Antes	Después
M0382 (MC)	13,31	10,65
M0356 (MC)	20,19	18,40
Envase (EC)	11,61	6,17

#### EL ANTES Y EL DESPUÉS

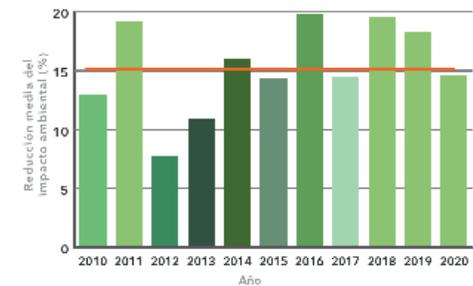
Categoría	Antes	Después
MC	7,5	6,5
EC	11,5	6,0
PR	7,0	3,5
T	2,5	2,0
U	5,0	4,0
D	6,5	7,0

LEGISLACIÓN / REGLAMENTACIÓN	REQUISITOS	CUMPLE
Reglamento CLP	Clasificación y etiquetado según: Ver FDS de producto	<input checked="" type="checkbox"/>
REACH y Reglamento CE 1272/2008 y 453/2010	Elaboración de fichas de seguridad de acuerdo a Reglamentos	<input checked="" type="checkbox"/>
Directiva 94/62/CE	Marcado de envases para facilitar reciclado.	<input checked="" type="checkbox"/>
Reglamento 648/2004 y RD 770/1999	Etiquetado de detergentes y limpiadores.	<input checked="" type="checkbox"/>

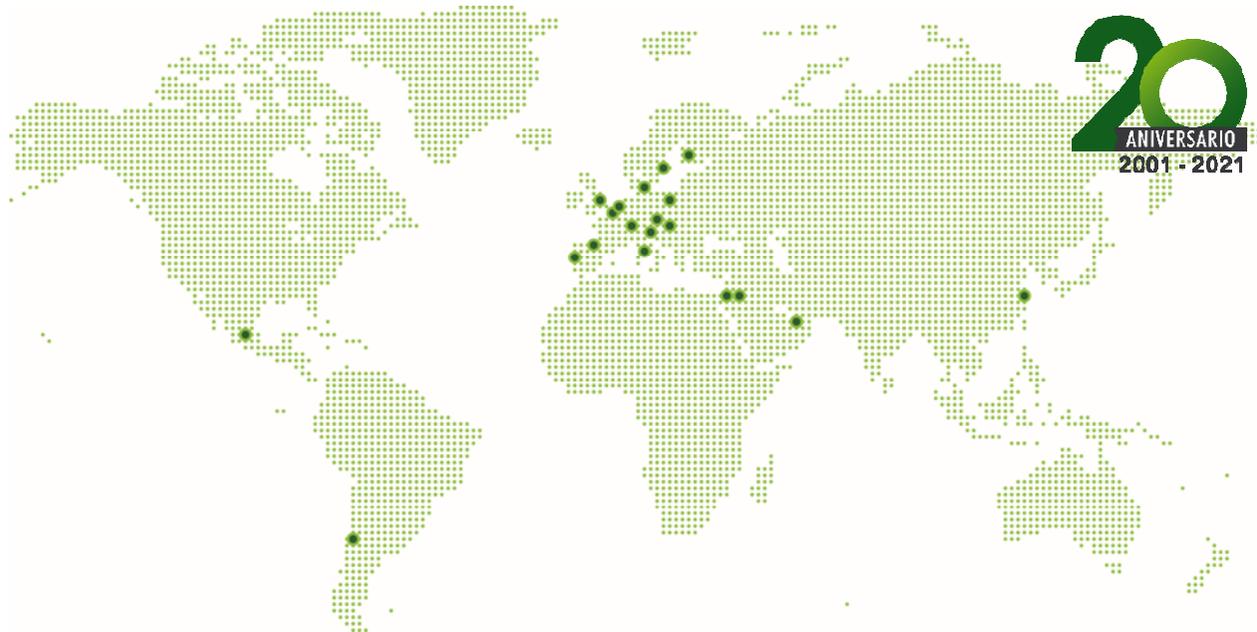
ANTES	N° ABRA 40,26 puntos
DESPUÉS	N° ABRA 29,48 puntos
MEJORA AMBIENTAL	26,8%

NOTA: el número ABRA se obtiene como resultado de la evaluación de cada producto con una sistemática que ha definido la organización en el procedimiento AB-010.

Gráfico 11: evolución de la reducción del impacto ambiental



## 06 Sueños hechos realidad



## ECO-INNOVACIÓN COMO ESTRATEGIA DE COMPETITIVIDAD



WINNER 2018-2019  
A&B LABORATORIOS DE  
BIOTECNOLOGÍA  
Spain



European Business Awards for the Environment  
www.ec.europa.eu/environment/awards  
#CircularEconomy - #EUGreenBiz

**EL CORREO**  
Álava/Araba Opinión Política Economía Alavés Baskonia Deportes Soci

### A&B Laboratorios: 20 años de productos respetuosos con el medio ambiente

Esta empresa desarrolla soluciones innovadoras para alimentación, industria y limpieza, más favorables que los productos tradicionales



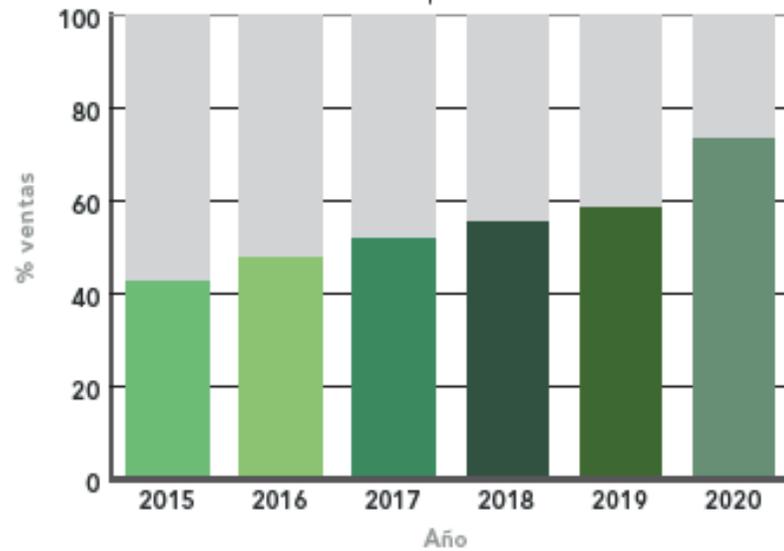
Martes, 2 marzo 2021, 09:37

Hace dos décadas que nació **A&B Laboratorios** con el objetivo de elaborar y comercializar productos químicos y biológicos de uso profesional con bajo impacto en el medio ambiente y para las personas que los emplean. «La combinación de tecnologías limpias, química verde, biotecnología y, especialmente, nuestra cercanía con el cliente, nos permiten desarrollar soluciones innovadoras, eficaces y eficientes, más favorables frente a los productos tradicionales. Todas nuestras soluciones maximizan la seguridad en su empleo y favorecen el cumplimiento de normativas legales a nuestros clientes. **Perseguimos reducir las materias primas peligrosas de las formulaciones para que nuestros productos sean más respetuosos con el medio ambiente y con las personas que los utilizan**», explican.

## 06 Sueños hechos realidad



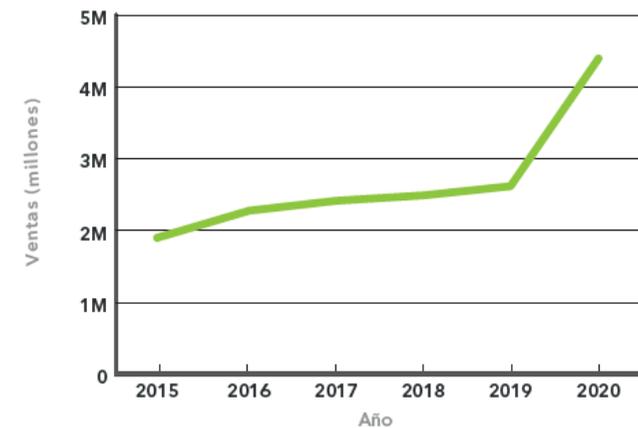
Gráfico 12: evolución de la distribución de las ventas. En verdes los datos de % de ventas de productos ecodiseñados



↑ 130,79%  
Ventas de productos ecodiseñados desde 2015



Gráfico 13: evolución de las ventas de productos ecodiseñados



**ECO-INNOVACIÓN COMO ESTRATEGIA DE COMPETITIVIDAD**  
**+ 70% de la ventas totales son productos Ecodiseñados**

## 07 Grandes éxitos (Ecosolventes: Seguridad química y ahorros)



### ECOSOLVENTES

**BIOTECNOLOGÍA** + **QUÍMICA VERDE** + **ECOLABEL** (DD454 - DD411) + **ECODISEÑO**

Enzimas y/o microorganismos seleccionados en nuestros laboratorios. Materias primas seguras y respetuosas con el Medio Ambiente. Registro que tiene en cuenta los criterios ambientales del producto. Estrictos criterios ambientales y de seguridad de uso en todo el ciclo de vida.

**Válido para TODO TIPO de SUPERFICIES**

#### DISOLVENTES PELIGROSOS FRENTE A ECOSOLVENTES

	<ul style="list-style-type: none"> <li>UNIFICA referencias</li> <li>REDUCE stocks</li> <li>MÚLTIPLES aplicaciones</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>FÁCIL utilización</li> <li>NO peligroso</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>CUMPLE criterios medioambientales</li> <li>REDUCE la gestión de residuos</li> </ul>	

**AB** SOLUCIONES INNOVADORAS PARA UN DESARROLLO SOSTENIBLE. Tel: +34 945 291 616. atciencia@ab-laboratorios.com. www.ab-laboratorios.com

EXPERTOS EN LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN | MANTENIMIENTO | TRATAMIENTO DE AGUAS

### PRODUCTOS ECODISEÑADOS PARA UN DESARROLLO SOSTENIBLE

#### DD 4126 Nueva alternativa al desengrase industrial con bajo contenido COVs

COD. POTO	DESCRIPCIÓN	Pictogramas Reglamento CLP	FRASES DE RIESGO
Innovación bajo contenido COVs			
DD4126	Limpieza y desengrase Contenido en COVs: 11 %		De acuerdo al Reglamento nº1272/2008 (CLP), el producto no es clasificado como peligroso
Disolventes tradicionales			
Disolvente universal	Limpieza y desengrase Contenido en COVs: 100 %		H204 - Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías respiratorias H318 - Provoca irritación ocular grave H323 - Líquido y vapores muy inflamables H331 - Se sospecha que daña al feto H332 - Provoca irritación cutánea H373 - Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas H411 - Puede provocar daños en los organismos acuáticos
Acetato de etilo	Limpieza y desengrase Contenido en COVs: 100 %		H225 - Líquido y vapores muy inflamables H318 - Provoca irritación ocular grave H336 - Puede provocar somnolencia o vértigo
Alcohol etílico	Limpieza y desengrase Contenido en COVs: 100 %		H225 - Líquido y vapores muy inflamables H318 - Provoca irritación ocular grave

## 07 Grandes éxitos (Ecosolventes: Seguridad química y ahorros)



### Resultados mejora aportados



Aspecto	Disolvente ACETONA	DD 4126 Ecosolvente	Beneficios y ahorros
Pictogramas asociados		✓ Ninguno	Mayor seguridad Menor riesgo
Indicaciones peligro	H319 - Provoca irritación ocular H225 - Líquido y vapores muy inflamables. H336 - ¡Puede provocar somnolencia e vértigo.	✓ Ninguna	Mayor seguridad Menor riesgo
Punto inflamación	-18 °C	✓ 64 °C	Se disminuyen riesgos de incendios por chipas o fuentes de ignición
Requisitos almacenamiento APQ recipientes móviles	APQ 10 requiere proyecto + 3.000 L	✓ No aplica APQ10	Menores gastos de almacenamiento y control zonas APQ
Contenido volátiles	100 %	✓ 11 %	Ambiente de trabajo más higiénico, menos disolventes que se respiren
Perdida estimada en producto por evaporabilidad	20%	✓ 0%	Se eliminan los costes de pérdida de producto por evaporaciones
Valores límites ambientales	Alto contenido componentes con valores límite	Bajo contenido en componentes con valores límite	Menores contenidos en COVs minimizan los riesgos
Gestión de envases	Gestión como residuos peligrosos	✓ Gestión como no peligroso	En el DD4126 menor gestión administrativa y menor coste operacional
Gestión de aguas/trapos..	Gestión como residuos peligrosos	✓ Gestión como no peligroso	En el DD4126 menor gestión administrativa y menor coste operacional
ADR	Peligroso inflamable	✓ no regulado ADR	Ahorros en transporte y gestiones. No requiere consejero seguridad

La información contenida en este documento sirve de guía para el usuario y está basada en nuestros conocimientos actuales más avanzados. Rev00 Fecha 14 noviembre 2019-Soporte Técnico A&B Laboratorios de Biotecnología SAU



### Premio Europeo de Medio Ambiente y finalista en los Premios "QIA"

Los "Ecosolventes" es una innovación de una gama de productos destinados al sector industrial en los procesos de limpieza y desengrase, **son sustitutos eficaces, más seguros de uso y ambientalmente más favorables** que los disolventes peligrosos tradicionales.

A&B Laboratorios de Biotecnología recibió el **Premio Europeo de Medio Ambiente 2018 en la categoría "Producto"**, sección País Vasco, galardón convocado por la Dirección General de Medio Ambiente de la Unión Europea para reconocer a las empresas más avanzadas en la **aplicación de políticas de sostenibilidad** en sus organizaciones.

Además nuestra gama de Ecosolventes quedó finalista en los **premios internacionales QIA (Quality Innovation Award)**. Competición internacional creada para impulsar proyectos innovadores en las distintas organizaciones.

Estos premios son un reconocimiento al trabajo en materia de innovación y dentro de nuestro sector nos colocan como **referente en empleo de tecnologías limpias y sostenibles**.



## 07 Grandes éxitos (befree home, nueva marca)

**befree home**  
LIMPIAMOS COMO LIMPIA LA NATURALEZA

Biotecnología + Química Verde + EcoLabel + EcoDiseño

**BIOTECNOLOGÍA**  
Ordena y reorganiza moléculas y repara células de nuestra piel. NO irrita ni genera alergias.

**QUÍMICA VERDE**  
Materia prima segura y respetuosa con el medio ambiente.

**ECOLABEL**  
Regula que todo el ciclo de vida del producto sea amigable con el planeta.

**ECODISEÑO**  
Efectos positivos ambientales y seguridad de uso en todo el ciclo de vida.

Productos para la higiene del hogar eficaces y respetuosos

El poder de los en

www.befree.com

**befree home**  
LIMPIAMOS COMO LIMPIA LA NATURALEZA

**BIOTECNOLOGÍA:** la alternativa verde a la limpieza tradicional

**SEGURIDAD 360°** para toda la familia: cero pictogramas de peligrosidad

**LIMPIEZA INTELIGENTE:** ataca a la suciedad y no a las superficies

**COMPROMISO AMBIENTAL:** máxima eficacia con pleno respeto a la naturaleza

¡Productos para la higiene de toda la casa!

**LIBRES DE...**  
Alérgenos según el Reg. UE 1169/2011  
Fosfatos ni metales (níquel, plomo, cromo...)  
Ingredientes de origen animal

"Limpia sin ensuciar el planeta"

www.befreehome.com

**befree shine**  
limpia y abrillanta

PRODUCTO BIOLÓGICO 3 EN 1 CON EFECTO PROTECTOR Y ANTIALTO

**donde se usa**  
Espejos, cristales y todo tipo de superficies. Objetos y aparatos electrónicos. Salpicaderos de coches y caravanas.

**befree whitelime**  
descalcifica, limpia e higieniza

UN PRODUCTO ECOLÓGICO. TRIPLE ACCIÓN LIMPIADOR, ANTICALCIFICANTE CON EFECTO ANTIDEPOSITO

**donde se usa**  
En baños: sanitarios, mamparas de duchas. En barcos y zonas costeras. En superficies cromadas.

**befree greenfloor**  
limpia, higieniza y abrillanta

LIMPIADOR BIOLÓGICO DE SUELOS CONCENTRADO. CON PROPIEDADES DESENGRASANTES, HIGIENIZANTES Y ABRILLANTADORAS.

**donde se usa**  
En todo tipo de suelos, tanto interiores como exteriores: parquet, mármol, cerámico...

**befree pure**  
bloquea y neutraliza malos olores

PURIFICADOR BIOLÓGICO QUE ELIMINA SIN ENMASCARAR INCLUSO LOS OLORES MÁS DIFÍCILES DE ZONAS DE FUMADORES, ZAFATEROS, ROFA, ETC.

**donde se usa**  
En cualquier lugar de la casa. En tejidos NO deja manchas. En el cubo de la basura.

**befree mart**  
limpia y desengrasa

DESENGRASANTE BIOLÓGICO MULTISUPO PARA TODO TIPO DE SUPERFICIES Y VIDROS, INCLUSO LOS MÁS DELICADOS: KIMOL, ACERO INOX., PLÁSTICO, ETC.

**donde se usa**  
En todas las superficies de la cocina. En la ropa antes de meterla en la lavadora. En el garaje, para limpiar las llantas del coche, bicicleta...

**befree sanit**  
limpia, higieniza y descalcifica

PRODUCTO ECOLÓGICO MULTIACCIÓN APTO PARA TODOS LOS SANITARIOS NO DAÑA LAS SUPERFICIES DELICADAS

**donde se usa**  
Altamente eficaz en la limpieza e higienización del inodoro.

**befree magicblue**  
absorbe, seca y aromatiza

LA SOLUCIÓN BIOLÓGICA PRÁCTICA, EFICAZ Y SOSTENIBLE PARA PEQUEÑOS IMPREVISTOS.

**donde se usa**  
Sobre cualquier superficie en caso de derrames accidentales de líquidos.

**Los productos para la higiene de toda la casa!**



## 07 Grandes éxitos (súperconcentrados, nuevos clientes)

Ecodiseño, ideas para reducir huella de carbono.... Súperconcentrados A&B!!!!

**AL SER UN SUPER PRODUCTO CONCENTRADO REDUCES EN UN -88% EL CONSUMO DE PLASTICO**

ANTES: 120 BOTELLAS  
AHORA: 14 BOTELLAS

**-7.805kg**

CONSUMO DE PLASTICO

CONCENTRADO: 984,7g  
CONVENCIONAL: 8784,0g

**AL SER UN SUPER PRODUCTO CONCENTRADO REDUCES EN UN -86% EL CONSUMO DE CARTON**

ANTES: 5 CAJAS  
AHORA: 1 CAJA

**-2.272kg**

CONSUMO DE CARTÓN

CONCENTRADO: 365,5g  
CONVENCIONAL: 2.641,0g

...Y ESO NO ES TODO →

**forma de uso**

- Rellenar 1 cánula de 25ml
- Verter en el pulverizador
- REPETIR los pasos 1 y 2
- Rellenar pulverizador con AGUA 700ml
- YA TIENES TU PRODUCTO LISTO AL USO

\*NECESARIO: 50ML DE PRODUCTO

**AL SER UN SUPER PRODUCTO CONCENTRADO HAS REDUCIDO EN UN -85% LA HUELLA DE CARBONO**

**-68.493kg CO2**

¿Sabías que? LOS **-68.493kg CO2** QUE AHORRAS AL COMPRAR ESTE PRODUCTO = LA CANTIDAD DE CO2 QUE EMITE 1 COCHE AL RECORRER 348KM

ESTIMACIÓN DE EMISIÓN DE CO2 DE COCHE MEDIO POR KM: 0,197kg. Fuente: INE

EJEMPLO DISTANCIA VITORIA-MADRID



## 07 Grandes éxitos (Desinfectantes frente a la crisis sanitaria)

**e** artículos técnicos Septiembre | 406  
Alimentaria | 2020

La seguridad alimentaria está comprometida con un programa de limpieza y desinfección adecuadas, en el que la eficacia de los productos tiene que ser uno de los aspectos con mayor peso en la elección, además de la valoración de la peligrosidad del producto en la fase de uso y de los posibles impactos ambientales que este pudiese generar.

La oferta actual de productos desinfectantes está integrada por una gran variedad de formulaciones; sin embargo, muchas de ellas, pese a su eficacia, tienen los inconvenientes de una manipulación peligrosa debido a los riesgos asociados, además de un impacto ambiental claramente negativo.

El ecodiseño aplicado a la innovación en productos limpiadores y desinfectantes se ha constatado como una metodología muy eficaz, que tiene en cuenta el impacto ambiental de estos productos desde su concepción –más de la mitad de los impactos que producen pueden prevenirse desde la fase de diseño– para que, a lo largo de su ciclo de vida, sean menos lesivos para el medio ambiente y más seguros de uso.

En el presente artículo se evidencian las ventajas de la aplicación de la Gestión Ambiental desde la fase de Diseño de la primera formulación desinfectante a nivel nacional desarrollada bajo la herramienta de ecodiseño (certificado bajo UNE 150.301), que ha permitido obtener un producto eficaz, ambientalmente más favorable y más seguro de uso respecto a los productos desinfectantes tradicionales.

**Limpieza y desinfección vs seguridad y medio ambiente**  
Las empresas del sector agroalimentario son las responsables de la higiene en sus establecimientos y, por tanto, de llevar a cabo su higienización. La implementación de un protocolo de trabajo que detecte las deficiencias existentes y ofrezca soluciones a los problemas aparecidos garantizará un correcto y continuo nivel sanitario de las instala-

**Innovación ambiental mediante el Ecodiseño para la generación de nuevos desinfectantes más seguros y de bajo impacto ambiental**

F. Barbero, I. Acavado, E. Ibañeta, S. Canales, J.K. Izaguirre

Unidad I+D+i  
ABB Laboratorios de Biotecnología SAU  
c/Padrúeta esquina c/Jandiz  
01015 - Vitoria-Gasteiz  
atcliente@ab-laboratorios.com

rios de ellos precisamente por su peligrosidad o impacto ambiental asociado. Así, se establece el reto de combinar eficacia, seguridad y medio ambiente. Como muestra práctica de que es posible compaginar todo ello, a través de la metodología de ecodiseño, se presenta el caso práctico del desarrollo del primer desinfectante desarrollado a nivel nacional bajo la metodología de ecodiseño (certificado bajo norma UNE 150.301), el "Limpiador desinfectante DD 465" (autorizado como producto desinfectante de uso en la industria alimentaria con nº **09-20-05306 HA**).

El mencionado producto presenta una formulación de gran eficacia desinfectante, a lo que se une su seguridad de uso, al no estar clasificado como peligroso según el RD 225/2003 (no tiene asignado ningún pictograma ni frase de riesgo) y también presenta notables mejoras ambientales introducidas en todas las etapas del ciclo de vida del producto.

**Ecodiseño: garantía y oportunidades**  
La implantación del ecodiseño certificado bajo la Norma UNE 150301 garantiza:

- La mejora continua de los aspectos ambientales relacionados con los productos.
- La consideración de todos los aspectos ambientales a lo largo del ciclo de vida: elección de materiales, producción en la empresa, distribución, uso, mantenimiento y fin de vida.

112

artículos técnicos **e** Septiembre | 406  
Alimentaria | 2020

**AENOR**

**Ecodiseño**

**ED-0003/2007**

Figura 2: Logotipo certificación Ecodiseño.

Lograr productos que contribuyen al desarrollo sostenible de forma efectiva.

Disponer de información dirigida a usuarios, recicladores y otros agentes, que les permita contribuir a reducir el impacto durante etapas como las de uso y eliminación de los productos.

Los productos ecodiseñados se distinguen mediante el logotipo y la referencia a la certificación del ecodiseño en el catálogo o en cualquier otra información sobre los productos o servicios ecodiseñados.

La incorporación de prácticas de gestión ambiental en el desarrollo de nuevos detergentes y desinfectantes ofrece una serie de oportunidades entre las que se encuentran:

- **INCLUSIÓN DEL FACTOR AMBIENTAL COMO ELEMENTO DE INNOVACIÓN.** La innovación es una exigencia para sobrevivir en mercados globalizados en los que las empresas compiten mediante la incorporación continuada de nuevas tecnologías, el desarrollo sistemático de nuevos conceptos, procesos y productos. En este marco, el ecodiseño constituye la innovación ambiental del producto y puede suponer para

la organización un factor diferenciador en productos más sostenibles.

- **ADELANTARSE A FUTURAS LEGISLACIONES SOBRE PRODUCTOS.** Dentro de las estrategias de la Unión Europea dirigidas a reducir los impactos producidos por los productos, existe legislación ambiental en vigor y borradores que establecen requisitos de obligado cumplimiento. Algunos ejemplos son las Directivas de envases y residuos de envases, Reglamento REACH, Directiva Biocidas, requisitos de diseño ecológico aplicable a los productos que utilizan energía, etc. El sistema de gestión ambiental ayuda a identificar y cumplir los requisitos legales ambientales de aplicación al producto que se encuentran en vigor y considera también los futuros, recogidos en borradores y Directivas sin transposición.
- **PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y AMBIENTALES.** La prevención de los riesgos laborales es una prioridad en muchas organizaciones. La utilización de productos de limpieza y desinfección supone en muchas ocasiones un riesgo. La minimización de este riesgo además del impacto ambiental de los productos utilizados se antoja imprescindible para toda empresa responsable. Por ello, la inclusión de productos ecodiseñados dentro de los planes de limpieza y desinfección en las industrias alimentarias parece ser la mejor opción.

**Mejoras logradas por la aplicación del Ecodiseño**  
Los objetivos ambientales en el desarrollo de un producto ecodiseñado son desplegados en la organización dentro del sistema de Ecodiseño, encaminados a la minimización del impacto ambiental total. Como impacto total, se entiende tanto el impacto directo por la actividad que desempeña la propia organización, como el que provocan sus productos en todo su ciclo de vida. Los objetivos referidos a las distintas etapas del ciclo de vida planteados en el diseño del nuevo desinfectante han sido:

- **Obtención de materias primas:** reducción del consumo de materias primas peligrosas para la salud, para el medio ambiente o prohibidas por requisitos de ecotiqueta, sustituyéndolas por otras menos peligrosas y permitidas.

En el diseño del "Limpiador desinfectante – DD 465" se ha realizado una minuciosa selección de materias activas, para que, mediante la sinergia de sus componentes, se obtenga la máxima eficacia con la mínima cantidad de compuestos químicos en su formulación. De esta manera, el impacto ambiental en la fase de obtención de materias primas del producto se ha podido reducir al máximo. También en la fase de obtención de materias primas, esta vez referidas a los envases, se ha logrado una reducción

113





## 08 Dando tres vueltas por casa

<p><b>3</b> SALUD Y BIENESTAR</p>	<p><b>6</b> AGUA LIMPIA Y SANEAMIENTO</p>	<p><b>8</b> TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO</p>	<p><b>9</b> INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA</p>	<p><b>10</b> REDUCCIÓN DE LAS DESIGUALDADES</p>
<p>Productos menos peligrosos y más seguros de uso. Fomentamos la corresponsabilidad de las personas en el cuidado de la salud. Promovemos la investigación e innovación en seguridad</p>	<p>Uso de tecnologías limpias, química verde y biotecnología para evitar contaminaciones en el uso final de los productos y ayudar a la biorremediación de los efluentes. Procesos internos bajo ISO14.001.</p>	<p>Promovemos la salud y la seguridad de los trabajadores y Cero accidentes. Fomentamos la responsabilidad social empresarial y asesoramos a nuestros clientes proactivamente en el buen uso de los productos.</p>	<p>Apostamos por la innovación y el codiseño de productos junto a nuestros clientes para encontrar la mejor solución posible. Implantamos Sistema de Gestión en Innovación (UNE166.002) y Ecodiseño (ISO14.006).</p>	<p>Impulsamos la labor de voluntariado y el apoyo a ONG. Promovemos cultura de paz y convivencia basada en el respeto a los derechos humanos. Desplegado código ético de la organización y conductas prohibidas</p>
<p><b>12</b> PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES</p>	<p><b>13</b> ACCIÓN POR EL CLIMA</p>	<p><b>14</b> VIDA SUBMARINA</p>	<p><b>15</b> VIDA DE ECOSISTEMAS TERRESTRES</p>	<p><b>17</b> ALIANZAS PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS</p>
<p>Nuestro enfoque de empresa y producto favorece la economía circular. Ofrecemos formación e información para que nuestros clientes sean más comprometidos y responsables.</p>	<p>Impulsamos líneas de investigación para disminuir la huella de carbono de nuestros productos y potenciamos el ecodiseño y la disminución de impactos en el ciclo de vida de los productos</p>	<p>Favorecemos la protección de la vida submarina evitando el uso de sustancias nocivas para el medio ambiente en nuestros productos. Mediante la biotecnología ayudamos a la descontaminación.</p>	<p>Favorecemos la protección del entorno y sus ecosistemas evitando el uso de sustancias nocivas para el medio ambiente en nuestros productos. Minimizamos la generación de residuos.</p>	<p>Promovemos la colaboración activa con otras organizaciones público y privadas. Cooperamos en el desarrollo de nuestro entorno. Impulsamos alianzas para la puesta en marcha de nuevas iniciativas.</p>



## 09 Compartir, aprender y seguir avanzando..



- **Mirada interior, todos tenemos cierta inquietud**
- **Fomentar el valor de la creatividad y la mejora**
- **Hacerlo fácil y sistematizado, usar herramientas sencillas**
- **Comunicación: compartir, transparencia y sensibilización**
- **Integrar en la gestión, vincular a la estrategia para que no decaiga**
- **Se puede contribuir desde lo local a lo global y ser competitivos (nuevos enfoques de producto nos llevan a nuevos mercados)**



*“Dar ejemplo no es la principal manera de influir sobre los demás; es la única manera”*

CONAMA 2020

Congreso Nacional del Medio Ambiente. #Conama2020



# ¡Gracias!

#conama2020

[kepa@ab-laboratorios.com](mailto:kepa@ab-laboratorios.com)

[www.ab-laboratorios.com](http://www.ab-laboratorios.com)



[@AB\\_Laboratorios](https://twitter.com/AB_Laboratorios)

[@izaguirrejk](https://twitter.com/izaguirrejk)