

EL ENVASE INDUSTRIAL EN LA ECONOMIA CIRCULAR

JOAQUIM LOPEZ VILA – DIRECTOR DE BIDONS EGARA, S.L.

La economía circular es un reto hacia un modelo de cambio que es compatible entre el desarrollo industrial y el desarrollo sostenible. Nuestra visión en Bidons Egara como gestores de envases y residuos de envases industriales y comerciales, que realizando acciones de optimización de los procesos, y la mejora en la eficiencia, en todo el ciclo de vida del envase, y mediante una gestión sostenible conseguir por un lado el ahorro de materias primas y energía y, por otro, la reducción de emisiones, vertidos y residuos.

Es necesaria una economía circular. Una economía que obtenga más de nuestros materiales, con la reutilización y el reciclaje, mediante Ciclos de Vida sostenibles de los materiales y evitar la eliminación de los materiales.

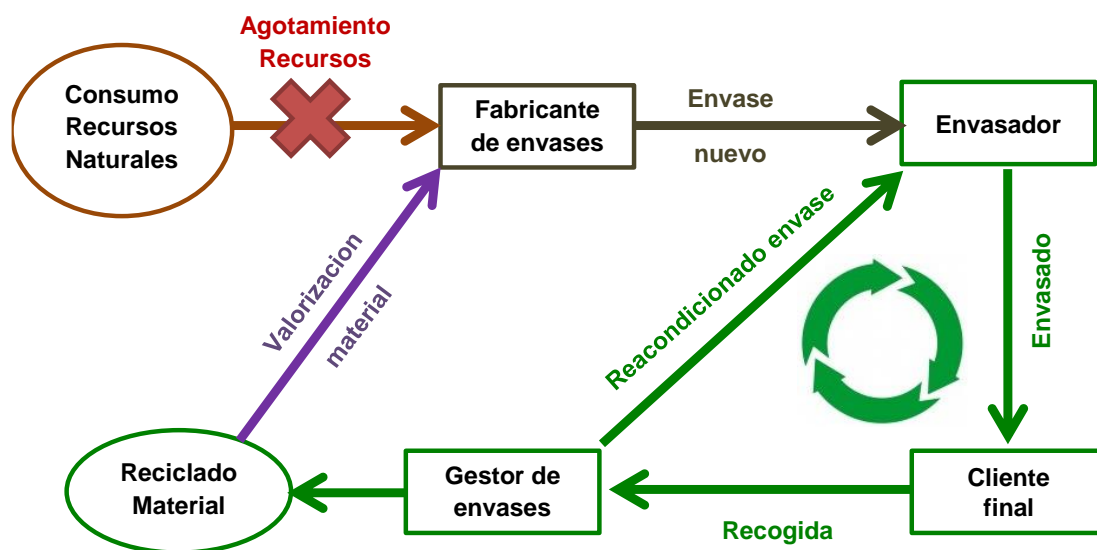
Las materias primas son cruciales para nuestro sistema económico, pero son cada vez más escasas. Bidons Egara se compromete con la gestión de materias primas sostenibles, ciclos de vida de materiales y nuevos conceptos de negocio.

Hoy en día nuestra sociedad utiliza materias primas linealmente: de útil hacia inutilizable. Esto no es sostenible. Es decir, es insostenible en un mundo donde el consumo está aumentando, mientras que la disponibilidad para la extracción está disminuyendo, y donde las materias primas son cada vez menos disponibles.

Bidons Egara su objetivo en cerrar los ciclos de vida sostenibles de los materiales. Para ello se han implantado las Mejores Técnicas Disponibles e Innovadoras para el reacondicionamiento y reciclaje, de las materias primas de los flujos de residuos.

Y le damos a los materiales una segunda vida como nuevos productos.

LO QUE AYER FUE UN RESIDUO, HOY ES UN RECURSO



Según el tipo de producto, su fabricación es la transformación mediante un proceso de fabricación de materias primas o productos semielaborados, y en productos acabados. El transporte de las materias en envases reutilizables se realiza bien en muchas etapas del proceso de fabricación. Por ejemplo, materias primas y productos terminados se almacenan y se transportan habitualmente entre las operaciones de fabricación en envases reutilizables utilizando un bucle cerrado desde o hacia proveedores externos que son parte del proceso de fabricación. El uso de envases reutilizables favorece, el ahorro de los gastos de envases, incluyendo su seguimiento, limpieza y mantenimiento.

El Envase industrial

Un envase industrial sirve para envasar un producto o sustancia que se ha realizado en un proceso de fabricación, que puede ser líquido o sólido, y con las características de peligroso o no peligroso, y para cada caso se deberá elegir el tipo más adecuado de envase, tamaño, capacidad, forma y material construido.



Y sus características serían, un mayor espesor, la resistencia del material que se ha utilizado para su fabricación, así como los cierres y mecanismos de seguridad. Garantizando la conservación del producto durante períodos de tiempo, en el almacenamiento, y mantenerlo totalmente cerrado, evitando su contaminación y agresión externa.



Las funciones básicas del envase

- 1) Protección: Mantener la seguridad de su contenido por manipulación, almacenamiento y transporte, o bien por riesgo de contaminación externa

2) Preservación: evitar un deterioro del envase por la degradación del material, impactos y daños, durante su almacenamiento.

3) Contención: Debe ser compatible e idóneo con el tipo de sustancia envasada.

4) Transporte: Asegurar las operaciones de carga y descarga y evitar riesgos sobre el contenido del envase.

5) Información: Proporcionar las instrucciones técnicas del envase y del fabricante

Y por tanto, pueden ser de diferentes tipos, clasificación y grupo, en función de su aplicación y la forma de utilización.

Como seleccionar el envase adecuado, necesitamos tener información sobre el producto a envasar.

- Características físicas como el punto de ebullición, de fusión y de inflamación.
- Grado de peligrosidad (ya sea sustancia química peligrosa o explosiva)
- Cantidad máxima transportable (productos de alta densidad).
- Riesgo de contaminación cruzada entre el producto y el material de embalaje

La aplicación de la normativa debe ser muy exigente en el transporte de productos envasados, asegurando los procedimientos y la adopción de medidas de seguridad.

Y si los productos a ser transportados están clasificados según su riesgo como sustancias peligrosas, deberán tenerse en cuenta prácticas especiales durante el transporte, es necesario tomar medidas de prevención y control para evitar posibles riesgos sobre las personas y el medioambiente

Envase usado

Son los envases reutilizables, que una vez que se ha vaciado el producto que contenían, serán devueltos al proveedor y retornados al centro de producción para que sea reutilizado nuevamente, con el mismo producto que inicialmente fue llenado.

Una vez que ya no sea posible su nueva reutilización, porque no cumpla con las funciones básicas del envase, de seguridad de su contenido, deterioro y transporte, será considerado residuo de envase y deberá ser gestionado como residuo. Este envase ha finalizado su ciclo de vida.

Residuo de envase

Todo envase o material de envases del que se desprende su poseedor o tenga obligación de desprenderse en virtud de las disposiciones en vigor. Y entregarlo a un gestor de residuos para su tratamiento y Valorización.

Deberá tenerse en cuenta que lo establecido en la ley de Envases y Residuos de Envases lo es sin perjuicio de las disposiciones de carácter especial referentes a residuos peligrosos.

La gestión de los residuos de envases

Se trata de la recogida, la clasificación, el transporte, el almacenamiento, la valorización y la eliminación de los residuos de envases, incluida la vigilancia de estas operaciones y de los lugares de descarga después de su cierre.

El envase reutilizable un activo retornable, con un ciclo de vida circular

Los envases reutilizables tienen un ciclo de vida circular en que son llenados y distribuidos, se entregan, se vacían y retornan, para ser reutilizados, pero previamente se ha realizado un reacondicionado, antes de ser entregado para su reutilización. Hasta que no es posible su reacondicionado y son eliminados para su reciclaje material

El intercambio rápido entre los usuarios y la condición de reutilizable de los activos requiere una percepción de transacción eficiente y precisa, y la responsabilidad de dirigir la rentabilidad de la empresa.

Los envases, desempeñan un papel integral en la cadena de suministro de una gran variedad de mercados industriales, incluyendo la distribución, de productos químicos, pinturas y pigmentos, alimentos y bebidas, petróleo, pinturas industriales, agrícolas, farmacéuticas y minerales, entre otros.

Son prácticos y rentables, pero mantener la responsabilidad y el control sobre ellos puede ser difícil.

- Porque comprar constantemente nuevos envases
- Dónde están mis envases y qué les ocurre
- La posibilidad de que pueda reutilizarlos
- Cómo recogerlos si no sé dónde están
- Conseguir tener este coste bajo control
- Tener una Responsabilidad Medioambiental

Fomentar el uso de los envases reutilizables, agilizar procesos, y ayudara a operar de manera más eficiente y reducir costes.

Ciclos más rápidos y Seguimiento de los Envases

- Recogida de los residuos de envases, que se encuentren vacíos en instalaciones del poseedor o productor.
- Control de la ubicación de los envases y su estado de conservación
- Detectar los clientes que repetidamente “pierden” sus envases
- Establecer un stock mínimo de envases y promover su reutilización



- Reducir la cantidad de compra de nuevos envases.

Controles reglamentarios y de seguridad

- Entrega de los envases que se ajusten a las normativas vigentes..
- Anotar y controlar las entregas y estado de los envases.
- Evitar condiciones peligrosas de contaminación por los clientes
- Protección del medioambiente

Gestión del proceso de Reacondicionamiento

- Registro y mantenimiento de las recogidas y entregas de los envases.
- Asegurar que los envases están en funcionamiento y en condiciones seguras de reutilización.
- Establecer los procesos y procedimientos a seguir para una acción determinada. (SDDR)
- Mantener una detallada documentación de la gestión de los envases.

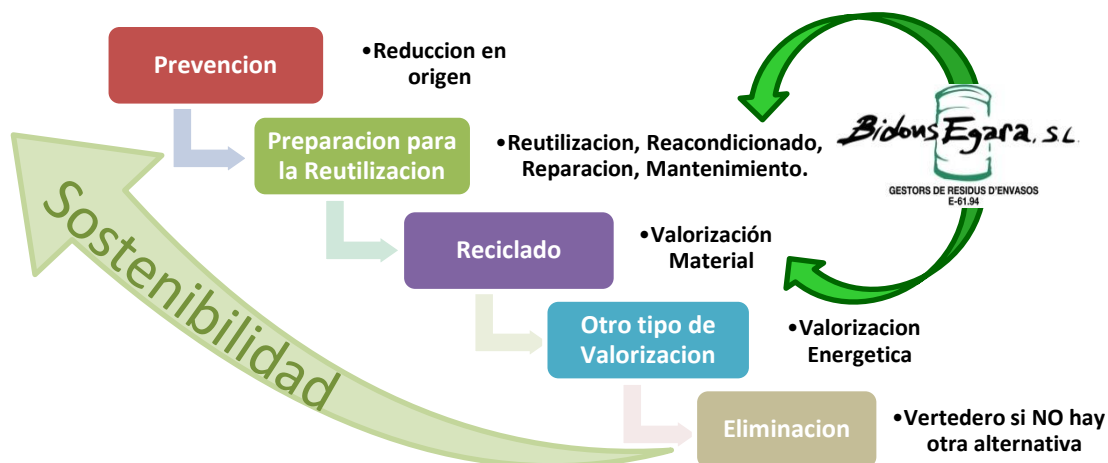
Los beneficios de la reutilización



Si bien, en una evaluación del ciclo de vida se establece una importante referencia cuantitativa, de todos los beneficios sostenibles de los envases, que incluyen aspectos ambientales, de salud, sociales y económicos. Los envases reutilizables incluyen la salud y la seguridad, el reciclaje, la reutilización y la eficiencia de los recursos

Priorizando en la Jerarquía de Residuos

Bidons Egara, es un defensor de la jerarquía de residuos y ofrece nuestros servicios a nuestros clientes con el fin de que puedan priorizar aquellas líneas de gestión de mayor valor añadido, valorando el impacto total que tiene a lo largo de su vida o bien en su periodo de reutilización.



→ **Ningún envase se debe ser depositado en un vertedero.**

Bidons Egara, forma parte de la economía circular dentro de las estrategias de reducción de residuos de envases, y estamos muy comprometidos en las primeras etapas de la jerarquía de gestión:

- Preparación para la reutilización.- Incluye todas las operaciones consistentes en la comprobación, limpieza o reparación, mediante las cuales que se hayan convertido en residuos de envases que se reacondicionan para que puedan reutilizarse sin ninguna otra transformación evitando su eliminación.
- Reciclado.- Aquellos residuos de envases valorizables a los que se les puede dar otro uso, aprovechando los recursos materiales contenidos en ellos, como pueden ser el plástico o acero.

Los envases industriales se pueden reacondicionar y ser reutilizados nuevamente, en todo su ciclo de vida, desde su fabricación, gestión y tratamiento, valorización y eliminación, con el objetivo de ser realizados con el mínimo impacto ambiental y en reducir el consumo de recursos naturales, consiguiendo la mejora ambiental potenciando la reducción de los residuos de envases, reducir las emisiones CO2 y el consumo de energía.

El reacondicionado es un proceso sostenible del envase industrial

El proceso de reacondicionado empieza en la recogida del envase, el transporte a la planta del gestor autorizado, y una vez recepcionado se iniciara un proceso que según el tipo de envase puede variar:

Bidon Metalico de 200lts: el escurrido de los restos interiores, el conformado, lavado interior y exterior, eliminación de etiquetas, secado, control visual, control de fugas, pintado y secado.

IBC: escurrido de los restos interiores, lavado interior y exterior, aclarado, secado, eliminación de etiquetas, reparación de los cierres y palets control visual, y control de fugas.

Un envase está correctamente reacondicionado cuando se ha verificado la integridad del envase y se han eliminando los riesgos producidos por su uso anterior, y se garantiza su nueva reutilización.

En caso de no superar los procesos de reacondicionado y no ser apto para su reutilización son dispuestos para su reciclaje material es decir recibirán un proceso de descontaminación mediante la trituración del envase y un lavado garantizado su eliminación final del envase.



La correcta reutilización de los envases por gestores debidamente autorizados en sus procesos, tratamientos, sistemas integrados de gestión y homologaciones que nos garantiza que los envases son aptos para el transporte, en condiciones seguras y por tanto evita accidentes y derrames, pero si los envases no se reacondicionan correctamente o no se someten a los controles periódicos que se exige, pueden desembocar en el uso de envases, no seguros, y podemos generar un riesgo, e incluso incurrir en una grave infracción Legal y Ambiental.

Los envases deben ser:

- Homologados, Construidos según una Aprobación de tipo:
 - Bidón Metálico - UN 1A1 • IBC Contenedor Compuesto - UN 31HA1
- Y sometidos a unas inspecciones periódicas.

El Análisis del Ciclo de Vida y las Emisiones CO₂, en la Reutilización de envases

Bidons Egara está continuamente preocupándose por la sostenibilidad. Dar una segunda oportunidad a los envases, mediante la recogida, reacondicionado o reciclado material.

En nuestra política y estrategia de gestión nos ha llevado a comparar la huella de carbono desde un punto de vista económico y ambiental, con la finalidad de conocer cuál es el proceso más sostenible, si los envases reacondicionados tienen una ventaja competitiva sobre los envases nuevos con respecto a las emisiones de CO₂.



La huella se justifica sobre la base de las emisiones de dióxido de carbono emitidas, tanto en las actividades básicas de la industria de fabricación de los envases nuevos y en los procesos de reacondicionado de los envases por su número de reutilizaciones.

Evaluación del Análisis del Ciclo de Vida.- Un envase el cual tiene una media de cuatro ciclos de vida, y evita el consumo de nuevas de materias primas con cada reutilización, además en el momento de su eliminación en el proceso de valorización material suponen una retroalimentación de su material reciclado.

Los envases se obtienen de la producción de bidones nuevo (de un solo uso) o de la obtención de la industria de reacondicionado (uso múltiple –reutilización-).

En comparación, el proceso del envase reacondicionado **es el más favorable** frente la fabricación del envase nuevo, así como en el consumo de energía y en las emisiones de dióxido de carbono de los procesos de reacondicionado, donde se indica un "rendimiento" de uno sobre el

Ahorro aproximado de CO₂,
Envase Reacondicionado en
comparación Envase Nuevo



otro bastante diferenciado, determinado por el número de reutilizaciones del bidón reacondicionado.

No es demasiado tarde, tenemos una segunda oportunidad.

Bidons Egara apoya todas las iniciativas por el calentamiento global y actúa para reducir nuestra huella ecológica, en la prevención de nuestro planeta con la finalidad recuperar los ecosistemas, evitando el uso indiscriminado de los recursos naturales

La aplicación de estas medidas que garanticen el uso de los recursos naturales actuales, por las generaciones futuras, y sea sobre unos parámetros del desarrollo sostenible.

“El desarrollo industrial debe ser compatible con la preservación del entorno natural.”