

El ecodiseño en el sector farmacéutico

Logros y esfuerzos de la industria farmacéutica en España

Autores: Yolanda del Barrio, Juan Carlos Mampaso y María José Blázquez

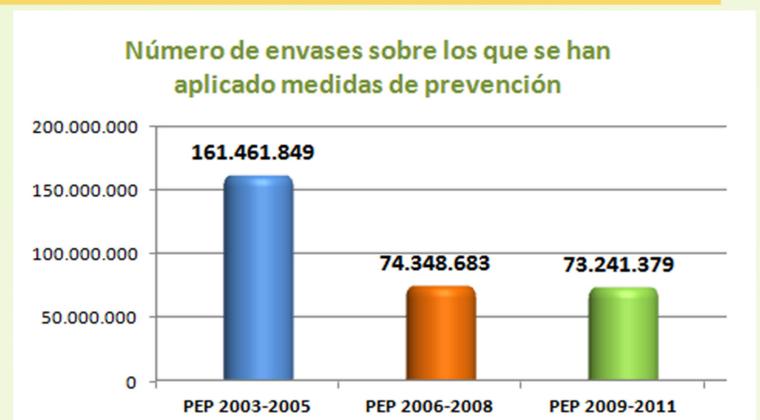
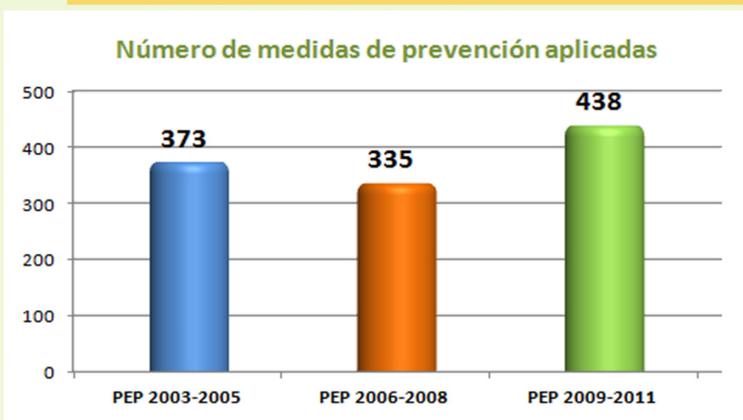
INTRODUCCIÓN

Los envases de los productos farmacéuticos desempeñan un papel fundamental a la hora de garantizar la calidad, seguridad y eficacia de los medicamentos, además, de servir de soporte de la información que permite a pacientes y personal sanitario realizar un correcto uso de los mismos. En este sentido hay que señalar que existe una estricta normativa sanitaria que dificulta sobremanera el que los laboratorios puedan realizar cualquier tipo de cambio sobre los envases de sus presentaciones farmacéuticas.

A pesar de estas dificultades, desde hace más de 13 años, SIGRE Medicamento y Medio Ambiente ha venido coordinando e impulsado los Planes Empresariales de Prevención (PEP) de envases del sector farmacéutico, a través de los cuales, las empresas farmacéuticas adheridas han tenido la oportunidad de desarrollar numerosas medidas de prevención e iniciativas de ecodiseño sobre sus envases, incorporando mejoras medioambientales en las diferentes etapas que conforman el ciclo de vida de sus productos, haciendo que éstos sean más respetuosos con el medio ambiente.

LOGROS

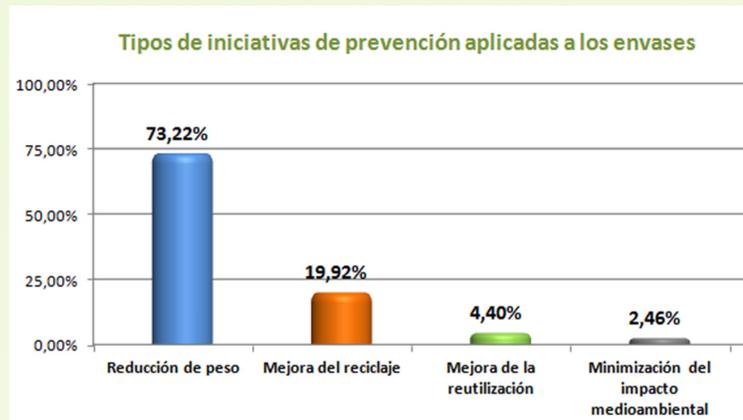
Principales hitos desarrollados por las empresas farmacéuticas adheridas a SIGRE en el marco de los 3 últimos planes de prevención finalizados: PEP 2003-2005, 2006-2008 y 2009-2011



Durante los últimos Planes de Prevención de Envases desarrollados por SIGRE, el sector farmacéutico ha sido especialmente activo en materia de ecodiseño.

En los 3 últimos planes de prevención finalizados, los laboratorios han aplicado 1.146 medidas de ecodiseño sobre los envases farmacéuticos.

Gracias a esas 1.146 medidas de ecodiseño aplicadas, casi 310 millones de unidades de envases de medicamentos puestos en el mercado incorporan algún tipo de mejora medioambiental.



En las medidas de ecodiseño aplicadas, destacan las que tienen como objetivo reducir el peso y volumen del envase (73,22%) y mejorar el reciclaje de sus residuos (19,92%).

EJEMPLOS

Algunos ejemplos de iniciativas de ecodiseño desarrolladas por los laboratorios farmacéuticos:

Reducción del tamaño de blíster y estuche



LESVI
LABORATORIOS

La mejora se realiza sobre los envases de una presentación de 28 comprimidos, envasados inicialmente en 4 láminas de blíster alargadas, contenidas en un estuche. La presentación actual consta de 2 láminas de blíster de dimensiones considerablemente menores a las originales, cada una de las cuales contiene 14 comprimidos de medicamento. Asimismo, el estuche reduce significativamente sus dimensiones, adaptándose al nuevo formato de blíster. La reducción del tamaño del blíster y estuche ha supuesto una reducción anual de 1.657 kg. de material compuesto y 1.566 Kg. de cartón.

Cambio de diseño del sobre y del estuche



cinfa

Se modifica el diseño de los envases inmediato y externo de dos presentaciones compuestas por sobres de medicamento. Tras la medida, se reducen significativamente las dimensiones de los sobres, que adquieren un aspecto más estrecho que el formato original. A su vez, el cambio de formato de los sobres ha permitido modificar el diseño del estuche y ajustar sus dimensiones al contenido, con la consiguiente reducción de peso de ambos tipos de envases.

CONCLUSIONES

- * A pesar de las dificultades técnicas y regulatorias, la industria farmacéutica está comprometida con la protección del medio ambiente. Muestra de ello, el gran número de iniciativas de ecodiseño que aplica a sus envases.
- * La coordinación y difusión por parte de SIGRE de los trabajos de ecodiseño llevados a cabo por la industria farmacéutica facilita la transferencia de ideas y propuestas entre los laboratorios.
- * El cumplimiento de los objetivos a los que se compromete el sector farmacéutico, y que SIGRE coordina con las autoridades ambientales, fomenta el trabajo continuado y la aplicación de medidas de ecodiseño.